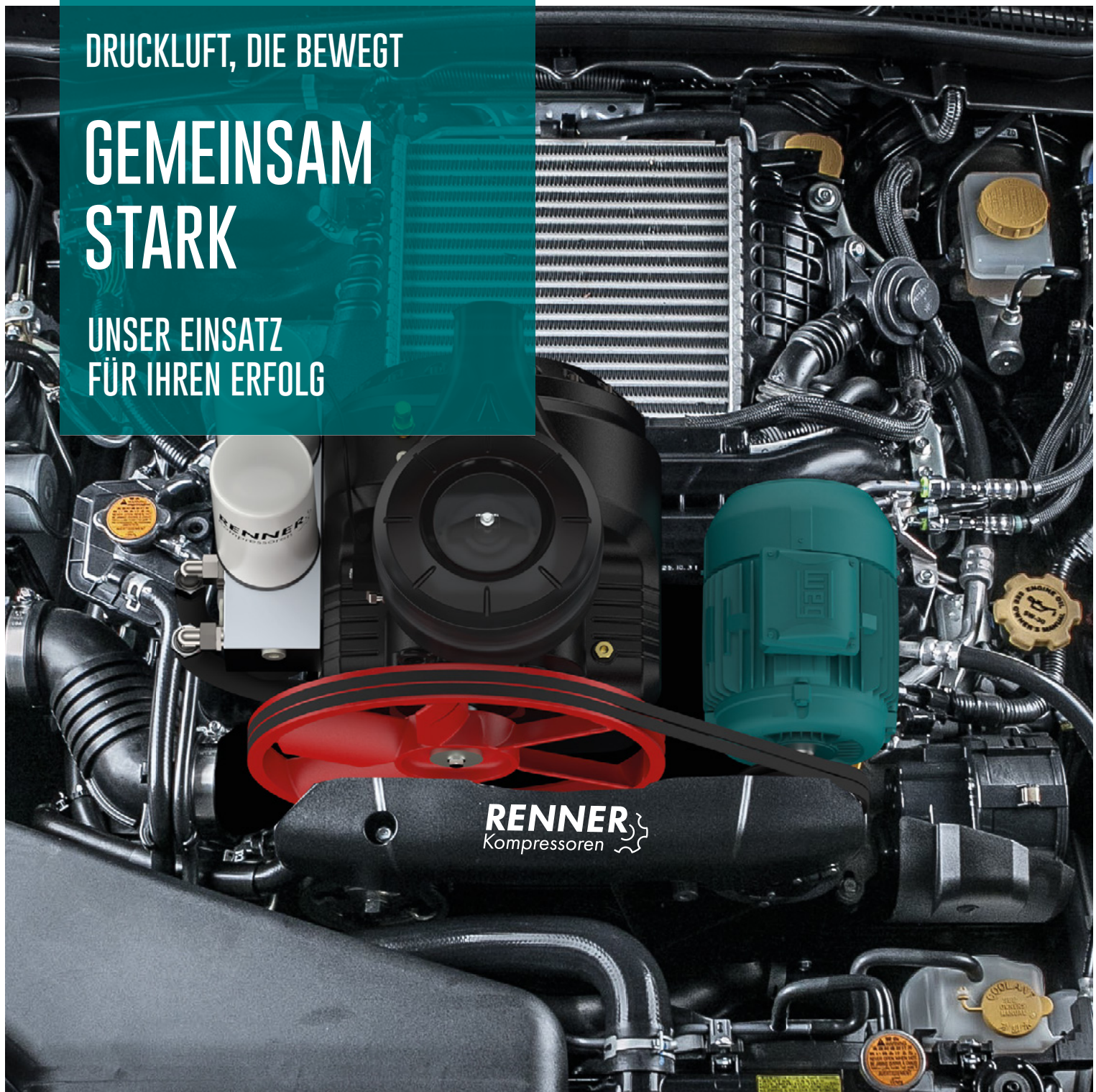


DRUCKLUFT, DIE BEWEGT

GEMEINSAM STARK

UNSER EINSATZ
FÜR IHREN ERFOLG



RENNER
Kompressoren

FACHPARTNER - JANETSCHEK FÜR SIE VOR ORT



RENNER
Kompressoren



↑ RENNER GmbH in Güglingen im schönen Zabergäu

RENNER – DAS UNTERNEHMEN

Die RENNER GmbH Kompressoren, mit Firmensitz in Güglingen, ist ein mittelständisches Familienunternehmen mit einer dynamischen Erfolgsgeschichte seit über 30 Jahren.

Unser Ziel ist es, effiziente und zuverlässige Kompressoren mit dem Qualitätsmerkmal „**Made in Germany**“ zu entwickeln und zu produzieren.

Im Unternehmen arbeiten rund 250 Mitarbeiter in den Bereichen Entwicklung, Versuch, Produktion, Qualitätssicherung, Einkauf, Produktmanagement, Marketing sowie Vertrieb und Service.

 **MADE IN GERMANY**

TRADITIONELL

Wertschätzung unserer Kunden für einen langfristigen Erfolg einer Partnerschaft.

ANSPRUCHSVOLL

Durch Qualität, die überzeugt!
Zuverlässig, effizient und langlebig.

ANWENDERORIENTIERT

Bei uns arbeiten fachlich, erfahrene Mitarbeiter unterstützt durch ein geschultes Profi-Netzwerk von Fachpartnern vor Ort.

VERANTWORTUNGS- BEWUSST

Unser umweltgerechtes Verhalten ist ein Bestandteil unserer Philosophie.

ÜBERSICHT

STARKES UNTERNEHMEN

Familienunternehmen generieren Werte, die man nicht genug anerkennen kann

04

UNSER FACHPARTNER FÜR SIE AUS DER REGION

Ein Unternehmen hinter dem die ganze Familie steht

05

IHR FACHPARTNER DIREKT VOR ORT

Der Grund zu rundum zufriedenen Kunden

06

REFERENZ: HORSCH MASCHINEN GMBH

HORSCH setzt auf RENNER Kompressoren

08

ANWENDUNGSBEREICH

Druckluft bei HORSCH in der Oberflächenbeschichtung

10

GEMEINSAM STARK: DAS SCHLAUE RENNER-SYSTEM

Unsere Kompressoren - und wie in jeder Familie haben alle ihre spezifischen Aufgaben

12

FLEXIBILITÄT BEI DER DRUCKLUFTQUALITÄT

Passend optimiert für Ihre Anwendung

14

DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573-1:2010

Saubere Druckluft - sicher und zertifiziert

15

MASSGESCHNEIDERTE DRUCKLUFTERZEUGUNG

Anwendungsorientiert geregelte Druckluftanlagen

16

OPTIMALE LÖSUNGEN

Energie effizient und wirtschaftlich nutzen

17

WÄRMERÜCKGEWINNUNG DIREKT / INDIREKT

Mit Prozesswärme über die Wärmerückgewinnung hohe Energieeinsparung

18

MODERNE DRUCKLUFTTECHNIK LOHNT SICH DOPPELT

Förderung und Wärmerückgewinnung

19



FAMILIENUNTERNEHMEN

Seit Generationen bewahren Unternehmensfamilien ihre Traditionen und finden immer wieder neue Wege, sich weiterzuentwickeln. Als familiengeführtes Unternehmen unterstützt RENNER sie dabei und profitiert gleichzeitig von ihrem Wissen. So bleiben sie dem Wandel der Zeit stets einen Schritt voraus, denn gemeinsam sind wir stark.

↑ Familie Janetschek (v. l. n. r.):
Thomas, Stefanie und Birgit Janetschek
mit Familienhund Flocke

STARKES UNTERNEHMEN

FAMILIENUNTERNEHMEN GENERIEREN WERTE, DIE MAN NICHT GENUG ANERKENNEN KANN

Die Bedeutung von Familienunternehmen hängt nicht von ihrer Größe ab. Unabhängig davon, ob sie klein oder groß sind, sind sie für die Volkswirtschaft eine wichtige Stütze.

Der Wandel der Zeit geschieht nicht von selbst, insbesondere nicht in der Druckluftbranche. Es ist notwendig, aktiv zu handeln, damit auch die nächste Generation von den Erfahrungen profitieren kann. Wie also lässt sich Tradition bewahren und in welchem Umfang? Welche Ideen, Verfahren oder Technologien sollten in Betracht gezogen werden? Und mit welchen Produkten sollte im Druckluftmarkt die Zukunft des Familienunternehmens gesichert werden? Thomas Janetschek und Florian Gottlieb, die Geschäftsführer der Fa. Janetschek GmbH mit Ihren Standorten in Cham (Oberpfalz) und Pocking (Niederbayern) beschäftigen sich seit vielen Jahren mit genau diesen Themen. „Der **persönliche Kontakt** zu unseren Kunden und Lieferanten war, ist und wird auch zukünftig ein wesentlicher Bestandteil unserer Firmenphilosophie

sein“ sind sich beide einig. Und wie es sich für ein richtiges Familienunternehmen gehört, sind auch Birgit und Stefanie Janetschek im Unternehmen fest verwurzelt. Als weiteren wichtigen Schritt erwies sich die Einbindung von Claudia Gottlieb, die für reibungslose Abläufe in Pocking sorgt, sowie von Tobias Graml, dem Partner von Stefanie Janetschek, der als technischer Betriebsleiter in Cham und Pocking maßgeblich zum Erfolg beiträgt.

„WIR LEGEN GRÖSSTEN WERT AUF ZUVERLÄSSIGKEIT, QUALITÄT UND LANGFRISTIGE PARTNERSCHAFT. DESHALB VERKAUFEN WIR QUALITÄTSPRODUKTE VOM KOMPRESSOREN-HERSTELLER RENNER.“

Thomas Janetschek

UNSER FACHPARTNER FÜR SIE AUS DER REGION

EIN UNTERNEHMEN, HINTER DEM DIE GANZE FAMILIE STEHT

Seit der Gründung 1977 durch Herrn Johann Janetschek steht das Familienunternehmen „Janetschek“ für kompetente **Beratung**, lösungsorientierten **Verkauf** sowie exzellenten **Service**. Diese 3 Aspekte ziehen sich wie ein roter Faden durch die mittlerweile über 40-jährige Firmengeschichte und bilden den Leitfaden für eine erfolgreiche Zukunft.

Angefangen in Runding, der „Wiege“ des Unternehmens, und mit nur zwei Mitarbeitern, wuchs die Firma in den ersten Jahren sehr schnell, sodass bald ein Umzug in ein größeres Betriebsgebäude nötig wurde. Dieses entstand dann in der Stadt Cham, im Ortsteil Altenmarkt. Im Jahr 1987 folgte der herbeigesehnte Umzug in den neuen Hauptsitz der bis heute Bestand hat und rund 18 Mitarbeiter*innen einen sicheren und attraktiven Arbeitsplatz bietet. Als weiteren strategisch wichtigen Schritt in der Historie erwies sich die Entscheidung, im Jahr 1991 in Pocking im Landkreis Passau, eine weitere Niederlassung zu eröffnen. Hier sind aktuell rund 14 Mitarbeiter*innen beschäftigt. Ebenso wie in der Niederlassung in Cham werden von hier aus die Kunden im Bereich der Reinigungs-/ Schweiß- und Drucklufttechnik optimal betreut. An beiden Firmenstandorten wurden durch diverse Umbaumaßnahmen wie Erweiterung der Parkplätze, Vergrößerung der Ausstellungsflächen, Anbauten etc. der guten und positiven Geschäftsentwicklung Rechnung getragen. Heute können sich die Kunden aus dem Privatbereich, der Landwirtschaft sowie dem Gewerbe- und Industriesektor auf modern ausgestattete Geschäftsräume freuen.

Leider gab es aber auch Rückschläge, so ist Herr Johann Janetschek völlig unerwartet und viel zu früh im Jahr 1995 verstorben. Sein Sohn Thomas Janetschek übernahm nun vollumfänglich die Führung der Betriebe. In dieser schweren Zeit stand ihm aber auch **die Familie**, allen voran seine Frau Birgit Janetschek sowie die Mitarbeiter*innen in Cham und Pocking unterstützend zur Seite. Auch hier zeigt sich wieder die DNA der Fa. Janetschek, so steht der Zusammenhalt und der persönliche Kontakt sowohl zu den Mitarbeiter*innen als auch zu den Kunden und zu den Lieferanten an oberster Stelle.

Aufgrund der weiteren positiven Entwicklung der beiden Unternehmen, der Erweiterung der Produktpalette und der stetig wachsenden Ansprüche der Kunden wurde im Jahr 2020 Florian Gottlieb als weiterer Geschäftsführer eingestellt. Florian Gottlieb war seit 2006 in der Niederlassung in Pocking als technischer Außendienstmitarbeiter aktiv und leitet jetzt zusammen mit Thomas Janetschek die beiden Niederlassungen. Die Fa. Janetschek als Spezialist in der Reinigungs- und Schweißtechnik bietet neben diesen beiden Bereichen aber auch seit über 20 Jahren das komplette Produktportfolio der Firma **RENNER Kompressoren** im Bereich der Drucklufttechnik an. Hierbei wird nicht nur der Kompressor als solches gesehen sondern auch das, was alles dazu gehört. Von der richtigen Dimensionierung des Rohrleitungssystems, der Be- und Entlüftungsregelung im Kompressorraum, der Druckluftaufbereitung nach ISO 8573-1, der möglichen Installation einer Wärmerückgewinnung oder einer übergeordneten Steuerung wird der Kunde von Anfang an qualifiziert beraten. Getreu dem Firmenmotto **Beratung-Verkauf-Service** wird hier eine professionelle Gesamtlösung nach Kundenwünschen angeboten.

Die beiden Geschäftsführer: Florian Gottlieb und
↓ Thomas Janetschek (v. l. n. r.)



Auf die Frage: „Warum konnte sich die Fa. Janetschek in den über 4 Jahrzehnten auf dem hart umkämpften Markt behaupten?“ „Weil wir auf konsequenten Kundenservice, bei Bedarf auch Vor-Ort, setzen! Wir haben hervorragende Mitarbeiter die zudem noch sehr gut geschult sind und mit denen es tagtäglich Spaß macht zu arbeiten!“ antworten die beiden Geschäftsführer.



↑ Niederlassung in Cham (Oberpfalz)



↑ Niederlassung in Pocking (Niederbayern)



MEHR INFORMATIONEN

Scannen Sie den QR-Code und erfahren Sie mehr über die Firma Janetschek Schweiß- und Reinigungstechnik-Vertrieb GmbH



IHR FACHPARTNER DIREKT VOR ORT

DER GRUND ZU RUNDUM ZUFRIEDENEN KUNDEN

Für Beratung, Auslegung, Montage, Inbetriebnahme, Wartungen, Bedienungsfragen, Reparaturen und Ersatzteile sind unsere RENNER Fachpartner unterstützend mit unseren Außendienstmitarbeitern gerne für Sie da. Sachkundige Dienstleistungen durch geschulte Fachleute und original RENNER Ersatzteile erhöhen die Betriebssicherheit und die Effizienz Ihrer Druckluftanlage. Denn die Auswahl der Produkte und Auslegung der Druckluftanlage ist entscheidend für eine effiziente und zuverlässige Druckluftversorgung.



↑ Techniker der Janetschek GmbH in Cham



↑ Thomas Janetschek mit RENNER Gebietsverkaufsleiter Stefan Widmann im Druckluft-Ausstellungsraum in Cham

Janetschek	
- Schweißgeräte - Kompressoren - Wärmeluftheizer - Plasmaschneidgeräte - Absaugtechnik - Werkzeuge	Ihr SPEZIALIST in Sachen - Reinigungstechnik - Drucklufttechnik - Schweißtechnik
KÄRCHER KÄRCHER CENTER JANETSCHKE	RENNER Kompressoren
Janetschek GmbH Altenmarkt 47, 93413 Cham Tel. +49(0)9971-3891 Fax +49(0)9971-32387 cham@janetschek-gmbh.de	
Janetschek GmbH Schäfflerring 11, 94060 Pocking Tel. +49(0)8531-4049 Fax +49(0)8531-7106 pocking@janetschek-gmbh.de	
BERATUNG-PLANUNG VERKAUF-SERVICE	
janetschek-gmbh.de	



DATEN & FAKTEN

Schraubenkompressoren: 3x RSF-PRO 45,0 D

Liefermenge pro Kompressor: 7,69 m³/min

Systemdruck: 8 bar

Druckluftqualität: 1:4:1

Wärmerückgewinnung: Plattenwärmetauscher & Abluftwärme

Installationszeit: 1 Monat

HORSCH MASCHINEN GMBH SETZT AUF RENNER KOMPRESSOREN

Druckluftversorgung in Perfektion mit der Baureihe RSF-PRO D

135 kW Nennleistung für das gesamte Oberflächenbeschichtungszentrum (OFZ) von HORSCH.

Der Fachpartner Janetschek aus Cham sorgte mit dem RENNER Projekt-Team für eine rasche und energieeffiziente Umsetzung der 135 kW großen Druckluftstation.

Modernste Drucklufttechnik

Die Druckluftversorgung für den gesamten Bereich übernehmen drei direktgetriebene Schraubenkompressoren mit Frequenzregelung der RSF-PRO D Baureihe inklusive integrierter Steuerung RENNERtronic Plus Touch sowie einer zentralen und übergeordneten Steuerung RENNERconnect. Bei der Druckluftaufbereitung entschied sich die Firma Janetschek für Zyklonabscheider, Mikrofilter, Submikrofilter, Kältetrockner und Aktivkohleabsorber für die benötigte Druckluftqualität nach ISO 8573-1.

„Als langjähriger Partner der Firma Janetschek freuen wir uns sehr, dass beim Projekt HORSCH Maschinen RENNER Produkte zum Einsatz gekommen sind. Nur durch eine vertrauensvolle Zusammenarbeit, von der beide Seiten profitieren, können Projekte in solchem Dimensionen reibungslos und zeitgerecht abgewickelt werden“, sagt Stefan Widmann, Gebietsverkaufsleiter, Bayern Mitte bei RENNER.

↓ Schraubenkompressor mit Filterstrecke und Pumpenmodul zur Brauchwassererwärmung über Wärmerückgewinnung



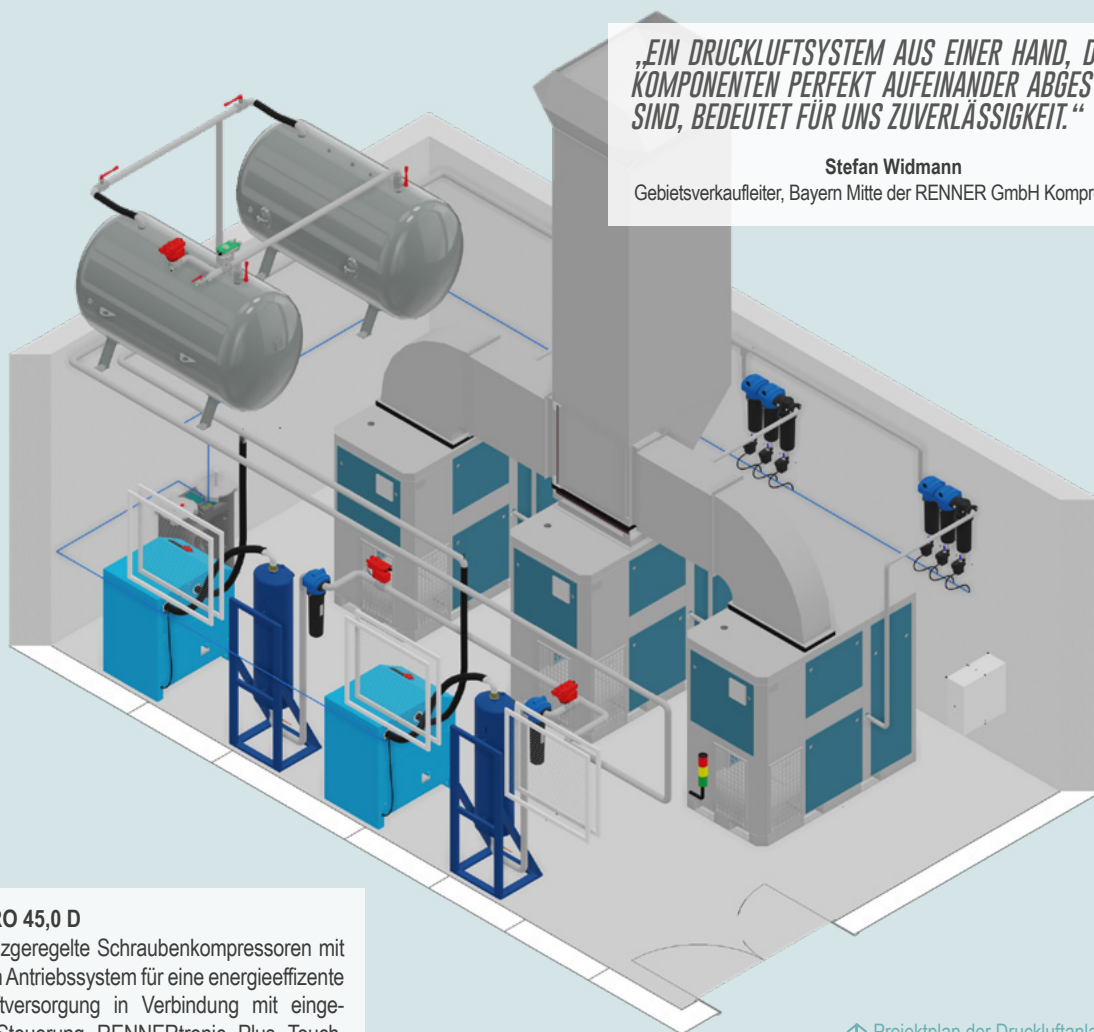
Effiziente und zukunftssichere Druckluftlösungen

RENNER bietet Lösungen für alle spezifischen Aufgaben und für jeden Bedarf. Dabei steht die Reduzierung des Energiebedarfs und die Effizienzsteigerung im Fokus. So setzen wir nicht nur auf Energieeinsparung sondern auch auf Wärmerückgewinnung.

„EIN DRUCKLUFTSYSTEM AUS EINER HAND, DESSEN KOMPONENTEN PERFEKT AUF EINANDER ABGESTIMMT SIND, BEDEUTET FÜR UNS ZUVERLÄSSIGKEIT.“

Stefan Widmann

Gebietsverkaufleiter, Bayern Mitte der RENNER GmbH Kompressoren



RSF-PRO 45,0 D

Frequenzgeregelte Schraubenkompressoren mit direktem Antriebssystem für eine energieeffiziente Druckluftversorgung in Verbindung mit eingebauter Steuerung RENNERtronic Plus Touch. Hohe Wartungsfreundlichkeit Dank durchdachter Gehäuse- und Komponenten-Konstruktion.

↑ Projektplan der Druckluftanlage geplant und visualisiert mit dem RENNER Planner

Druckluftstation mit übergeordneter Steuerung RENNERconnect (im Hintergrund ersichtlich)

↓ für eine energieeffiziente Druckluftversorgung



Elektronischer Kugelhahn RKE 2" mit

↓ Submikrofilter



WEITERE REFERENZEN

Jetzt den QR-Code scannen und mehr Referenzen sowie praktische Anwendungen von Druckluftlösungen entdecken.



MÜHLBAUER



**LUDWIG
PERLINGER**



WEINDLER



MEHR INFORMATIONEN

Jetzt QR-Code scannen und im Film entdecken, wie HORSCH Druckluft im Produktionsalltag effizient einsetzt – erfahren Sie außerdem mehr Wissenswertes rund ums Thema Druckluft!



ANWENDUNGSBEREICH

HORSCH

DRUCKLUFT BEI HORSCH IN DER OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG

HORSCH setzt bei der Druckluftversorgung auf leistungsstarke und zuverlässige RENNER Kompressoren, um den hohen Anforderungen in der Produktion gerecht zu werden. Besonders im Bereich der Pulverbeschichtung ist eine konstante Versorgung mit sauberer und trockener Druckluft essenziell. Hierbei wird mit einem niedrigeren Druck gearbeitet, um ein gleichmäßiges und hochwertiges Beschichtungsergebnis zu erzielen und zugleich die Energiebilanz möglichst gering zu halten.

Für Reinigungsarbeiten – etwa das Abblasen von Bauteilen oder das Säubern von Arbeitsplätzen – wird hingegen ein deutlich höherer Druck benötigt. Zu diesem Zweck ist ein zweites Druckluftband eingerichtet, das kurzfristig zugeschaltet werden kann. Die Umschaltung zwischen den Druckniveaus erfolgt bedarfsgerecht direkt vom Arbeitsplatz aus, was für hohe Flexibilität und Effizienz im Arbeitsablauf sorgt.

Darüber hinaus wird die Druckluft bei HORSCH auch zur Atemluftversorgung eingesetzt. In Bereichen, bei denen Mitarbeitende Schutzmasken mit externer Luftzufuhr tragen, wird die Druckluft entsprechend aufbereitet, um eine sichere und gesundheitlich unbedenkliche Atemluftqualität zu gewährleisten.

Dank der robusten und energieeffizienten RENNER Schraubenkompressoren stellt HORSCH so eine optimale und vielseitige Druckluftversorgung sicher – angepasst an die unterschiedlichen Anforderungen der einzelnen Anwendungsbereiche.



↑ Bürogebäude mit Showroom am Stammsitz der HORSCH Maschinen GmbH in Schwandorf.



↑ Ein Mitarbeiter der Firma HORSCH beim Pulverbeschichten. Die Druckluft wird auch für die Atemluft genutzt.

GEMEINSAM STARK: DAS SCHLAUE RENNER-SYSTEM

UNSERE KOMPRESSOREN – UND WIE IN JEDER FAMILIE
HABEN ALLE IHRE SPEZIFISCHEN AUFGABEN

KÄLTETROCKNER

Druckluftqualität schützt den Verbraucher

Der angehängte Kältetrockner verringert den Feuchtegehalt auf einen Drucktaupunkt von +3°C. Mit Kältemittel **R513A**

SCHALLDÄMMBOX

Leise und sauber

Lärm am Arbeitsplatz ist lästig – vor allem gefährdet es die Gesundheit. Zusätzlich schützt das Vorsatzfiltergitter den Kompressor bei staubiger Umgebung.

KOMPRESSOR

Maximal flexibel

Egal ob Schrauben-, Scroll- oder Kolbenkompressor – alles ist im System aufeinander abgestimmt.

Sicher und übersichtlich

Passendes Sicherheitsventil und Manometer am Druckluftbehälter verbaut.

Wichtig und komfortabel

Kondensatentwässerung mit Kugelhahn oder optional mit niveaugesteuertem Kondensatableiter.

DRUCKLUFTBEHÄLTER

Vielfältig in der Ausführung

Verzinkt oder pulverbeschichtet in verschiedenen Volumen erhältlich. 60 und 90 Liter Modelle verzinkt **ZÜS-frei** und ab 250 Liter mit Handloch für eine einfache ZÜS-Abnahme. Nach AD2000 Richtlinien.



SCHRAUBENKOMPRESSOREN

Hochmotivierte Dauerläufer

Die RENNER Schraubenkompressoren sind optimal für die dauerhafte Druckluftversorgung ausgelegt. Öleingespritzt für Handwerk und Industrie. Wassereingespritzt [ölfreie Druckluft] für Lebensmittel, Medizin und Pharma.



SCROLL-KOMPRESSOREN

Saubere Druckluft auf höchstem Niveau

Erste Wahl für die Erzeugung von Druckluft in sensiblen Bereichen. Ölfreie Druckluft über zwei ineinandergreifende Spiralschnecken in der Verdichter-Einheit.



ZÜS-FREI

Druckluftbehälter verzinkt

Die Ausführung mit 90, 2x90 (Abbildung) sowie 4x90 Liter bekommen Sie mit einer Bescheinigung vor Inbetriebnahme direkt von uns ab Werk! *Nur in Deutschland.*

KOLBENKOMPRESSOREN

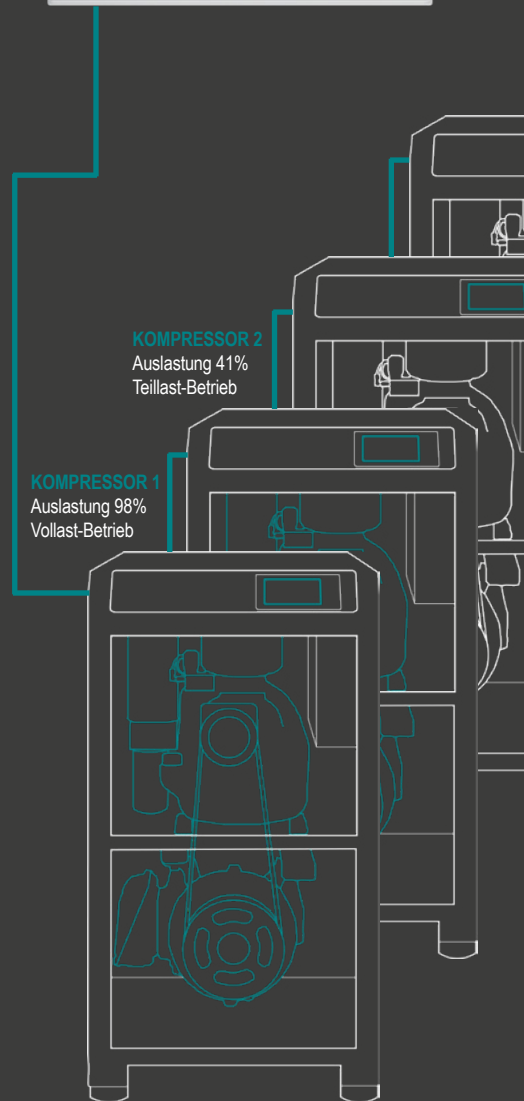
Klassisch und flexibel

Die kompakte Bauart der Kolbenkompressoren ist ideal für Handwerk und Industrie. Stationäre und Mobile Ausführungen. Viele Modelle sind mit dem passenden Rollensatz wendig und immer auf Achse.



BEHALTEN SIE ZENTRAL UND ENERGIEEFFIZIENT DEN ÜBERBLICK

Die übergeordnete Steuerung RENNERconnect Easy sorgt für ein harmonisches Zusammenspiel und verbindet mehrere Kompressoren zu einer energieeffizienten Einheit. Die Steuerung passt je nach Druckluftbedarf die Anforderung der vernetzten Kompressoren an.



Scannen Sie den QR-Code und erfahren Sie mehr über das Produktsortiment der Firma RENNER

FLEXIBILITÄT BEI DER DRUCKLUFTQUALITÄT

PASSEND OPTIMIERT FÜR IHRE ANWENDUNG

Der Einsatz von Druckluft wird immer vielfältiger.

Generell richtet sich die Druckluftqualität nach der Anwendung, in der die Druckluft eingesetzt wird.

Es wird dabei nach drei Arten von Verunreinigungen in der Druckluft unterschieden:

- Partikelkonzentration
- Feuchtegehalt
- Restölgehalt

Die Qualität der Druckluft ist wichtig, da Verunreinigungen der Druckluft in der Anwendung die Funktion der Druckluftwerkzeuge bzw. Druckluftmaschinen beeinflussen oder zu Beschädigungen führen können. Die Druckluftaufbereitung der Druckluft erfolgt idealerweise an zwei unterschiedlichen Orten. Die zentrale Druckluftaufbereitung findet in der Nähe der Kompressoren statt, bevor die Druckluft in das Verteilungsnetz strömt. Zusätzlich erfolgt die dezentrale Druckluftaufbereitung direkt vor der Anwendung, somit wird die geforderte Druckluftqualität für die Anwendung gewährleistet.



ADSORPTIONSTROCKNER

Trockene Druckluft auf höchstem Niveau
Unsere Adsorptionstrockner sind die ideale Lösung für alle Anwendungen, bei denen trockene Druckluft erforderlich ist. Sie gewährleisten eine zuverlässige Entfeuchtung und optimale Leistung, egal in welchem industriellen oder technischen Einsatzbereich.

ÖL-WASSER-TRENNSYSTEM

Zuverlässige Kondensatentsorgung

Trennung von allen Arten von mineralischen und synthetischen Kompressoren-Schmierstoffen und sogar Emulsionen. Das System besticht durch seinen einfachen und schnellen Filtertausch.



KÄLTETROCKNER

Ganz einfach trockene Druckluft

Stets saubere und trockene Luft im System, ganz gleich, ob Schrauben-, Scroll- oder Kolbenkompressor. Die Lösung für zuverlässige konstante und kosteneffiziente Lufttrocknung. Somit bleibt Ihr Druckluftnetz frei von Feuchtigkeit und sichert so den dauerhaften Einsatz von Druckluftwerkzeugen.



FILTER

Saubere Luft für Ihren Prozess

Verschiedene Filter für die Filtration von Partikel und Restöl in der Druckluft. Die kompakte und wartungsfreundliche Bauweise ermöglicht einen schnellen und einfachen Tausch des Filterelements.

Kondensatableiter

Elektrische niveaugesteuerte Abführung des Kondensats aus dem unter Druck stehenden System. Automatische Selbstüberwachung.

AKTIVKOHLEADSORBER

Saubere Luft – ganz ohne Öldämpfe

Zuverlässige Entfernung von Öldämpfen und Gerüchen für höchste Druckluftreinheit. Die kompakte Bauweise ermöglicht eine flexible Integration und sorgt für konstant saubere Druckluft im gesamten System.

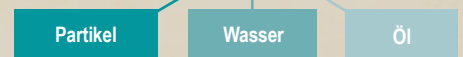


DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573-1:2010

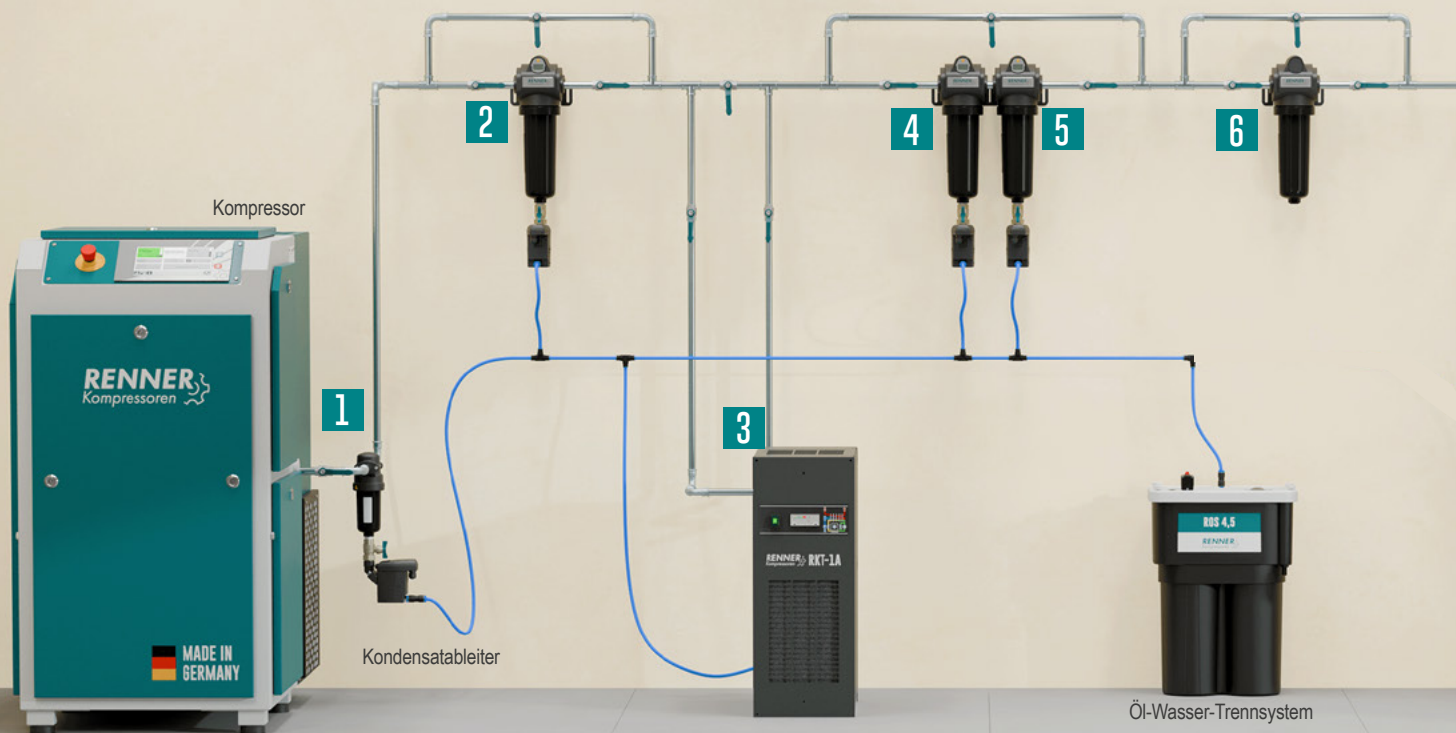
SAUBERE DRUCKLUFT – SICHER UND ZERTIFIZIERT

Die Norm ISO 8573-1 legt Qualitätsklassen für Druckluft fest. Sie bewertet die Reinheit anhand von drei Kriterien: Partikel, Wasser (Drucktaupunkt) und Öl. Die Qualität wird dabei als Zahlenkombination wie 2:4:2 angegeben – je niedriger die Zahl, desto höher die Reinheit in dieser Kategorie. So lässt sich die passende Druckluftqualität für unterschiedliche Anwendungen klar definieren und sicherstellen.

ISO 8573-1:2010 [1:4:2]



1	ZYKLONABSCHIEDER RF-C	
2	VORFILTER RF-V	Druckluftqualität 4:7:3
3	KÄLTETROCKNER RKT	Druckluftqualität 4:4:3
4	MIKROFILTER RF-M	Druckluftqualität 2:4:2
5	SUBMIKROFILTER RF-S	Druckluftqualität 1:4:2
6	AKTIVKOHLEFILTER RF-A	Druckluftqualität 1:4:1



MASSGESCHNEIDERTE DRUCKLUFTERZEUGUNG

ANWENDUNGSORIENTIERT GEREGLTE DRUCKLUFTANLAGEN

Effiziente Verbrauchsanalyse für eine fundierte Entscheidung und energieeffiziente Umsetzung.

Zahlreiche Unternehmen sind sich oft nicht im Klaren über ihren tatsächlichen Druckluftbedarf. Eine ungenaue Einschätzung kann dazu führen, dass Systeme ineffizient arbeiten, entweder indem sie zu viel Energie verbrauchen oder nicht genügend Leistung bereitstellen. Eine professionelle Bedarfsermittlung unterstützt Sie dabei, diese Fragen zu klären und sicherzustellen, dass Ihre Drucklufterzeugung optimal auf Ihre individuellen Bedürfnisse abgestimmt ist.

Kostenloser Service zur Bedarfsermittlung

Treten Sie mit uns in Kontakt und nutzen Sie die Chance zur Optimierung Ihrer Druckluftanlage oder als Entscheidungsgrundlage zur Neuinvestition.

Die Bedarfsanalyse erfolgt über einen definierten Zeitraum in Zusammenarbeit mit unserem Fachpartner bei Ihnen vor Ort.

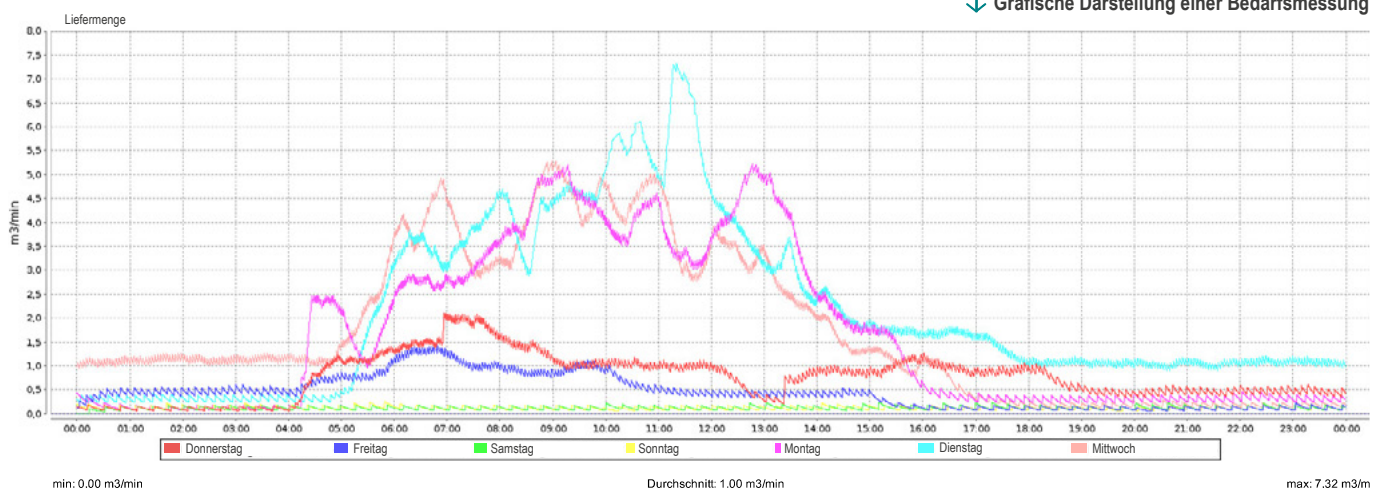


↑ Messkoffer zur Bedarfsermittlung im Einsatz

OPTIMIERUNG IHRER DRUCKLUFTANLAGE

- Überprüfung und Begutachtung der Druckluftanlage am Aufstellungsort und für welchen Anwendungsbereich. Eventuell Ersatz bzw. Umstrukturierung dadurch effizientere Drucklufterzeugung.
- Ermittlung der benötigten bedarfsabhängigen Druckluftlieferungsmenge und Begrenzung auf nötige Druckstufe. Hinweis: 1 bar tieferer Netzdruck ergibt eine Stromeinsparung von 7%.
- Einsatz von modernen Druckluftwerkzeugen / -geräten.
- Druckluftleitungsnetz bzw. Teilnetze außerhalb der Bedarfszeiten, wie nachts oder am Wochenende abschalten. Für die Leitungsstrangnetzregulierung empfehlen wir den Einsatz unseres elektrischen Kugelhahns.
- Reduzierung von Leckagen an Leitungen, Übergängen, Geräten und Anschlüssen durch kontinuierliche Kontrolle.
- Einsatz einer modernen und effizienten Druckluftanlage. Kompressoren frequenzgeregelt und mit einer übergeordneten Steuerung bedarfsgerecht harmonisiert.

↓ Grafische Darstellung einer Bedarfsmessung



OPTIMALE LÖSUNGEN

ENERGIE EFFIZIENT UND WIRTSCHAFTLICH NUTZEN

Unsere Kompressoren mit Grundlastwechsel-Funktion (GLW), Frequenzregelung sowie einer übergeordneten Steuerung führen zu enormen Einsparungen.

Abhängig von dem Nutzerverhalten (Arbeitszeitmodell, Maschinenlaufzeiten, etc. ...) schwankt der Druckluftbedarf eines Betriebes sehr stark. Bei RENNER besteht die Möglichkeit sich für Kompressoren mit Frequenzregelung zu entscheiden. Die Frequenzumrichter sind werkseitig mit der passenden Steuerung im Kompressor integriert.

Diese Drehzahlregelung sorgt dafür, dass die Antriebseinheit des Kompressors zwischen 30% und 100% Leistung variabel betrieben wird, bei einem Mindestdruck von 6 bar. Die Liefermenge der Druckluft wird dabei ständig dem tatsächlichen Bedarf angepasst. Dies führt zu einer hohen Energieeffizienz und einer ruhigen Betriebsweise.

Ein frequenzgeregelter Kompressor bietet eine deutlich höhere Effizienz im Vergleich zu einem starr betriebenen (Ein/Aus-geregelten) Kompressor sowie geringere Energiekosten. Dies liegt vor allem an der Anpassung des benötigten Arbeitsdrucks, wodurch nur so viel Energie eingesetzt wird, wie tatsächlich erforderlich ist. Zudem werden Leerlaufzeiten und Entlastungsverluste vermieden, was den Energieverbrauch weiter reduziert und die Wirtschaftlichkeit verbessert.

Die ideale Ergänzung für mehrere Kompressoren

Mit den übergeordneten Steuerungen RENNERconnect und RENNERconnect Easy können Sie automatisch mehrere Kompressoren energieeffizient betreiben. Durch die bedarfsabhängige Bereitstellung der Druckluft können Sie weiter Kosten sparen!



5 Jahre Sicherheit

Mit dem Vorteilsprogramm Safety 5 für öleingespritzte Schraubenkompressoren können Sie die Betriebssicherheit Ihres Kompressors kostenfrei auf 5 Jahre verlängern.

Ihre neue Druckluftanlage ist eine Langzeitinvestition, weshalb eine regelmäßige Wartung von besonderer Bedeutung ist.

- **Vorteilsprogramm:** Die jährliche Wartung oder nach geleisteten Betriebsstunden des Kompressors ist eine Voraussetzung für das kostenlose Safety 5 Vorteilsprogramm.
- **Effizienz und Ersparnis:** Die Wartung sorgt für eine optimale und betriebssichere Druckluftherzeugung und spart dadurch Energiekosten.
- **Werterhalt:** Sichern und bewahren Sie den Wert Ihrer Druckluftanlage.

↓ Schraubenkompressor Baureihe RSF-PRO D mit Kältetrockner RKT-A



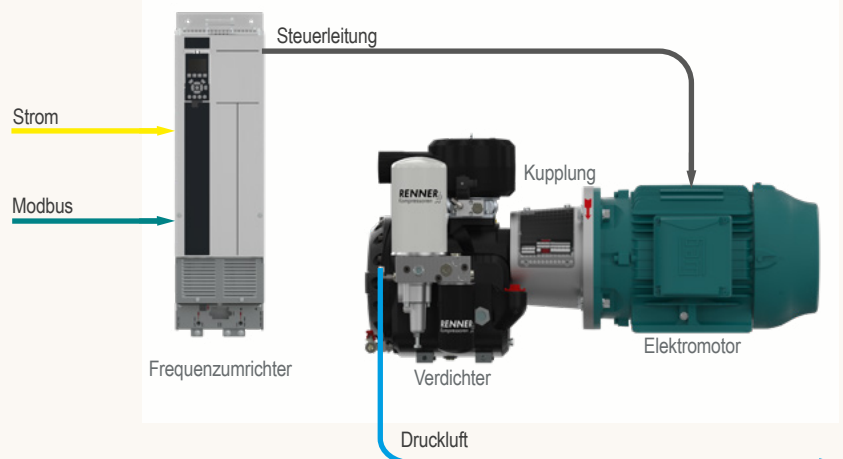
DIREKTGETRIEBEN

ANTRIEBSSYSTEM

Frequenzumrichter, Elektromotor, Kupplung, Verdichter.

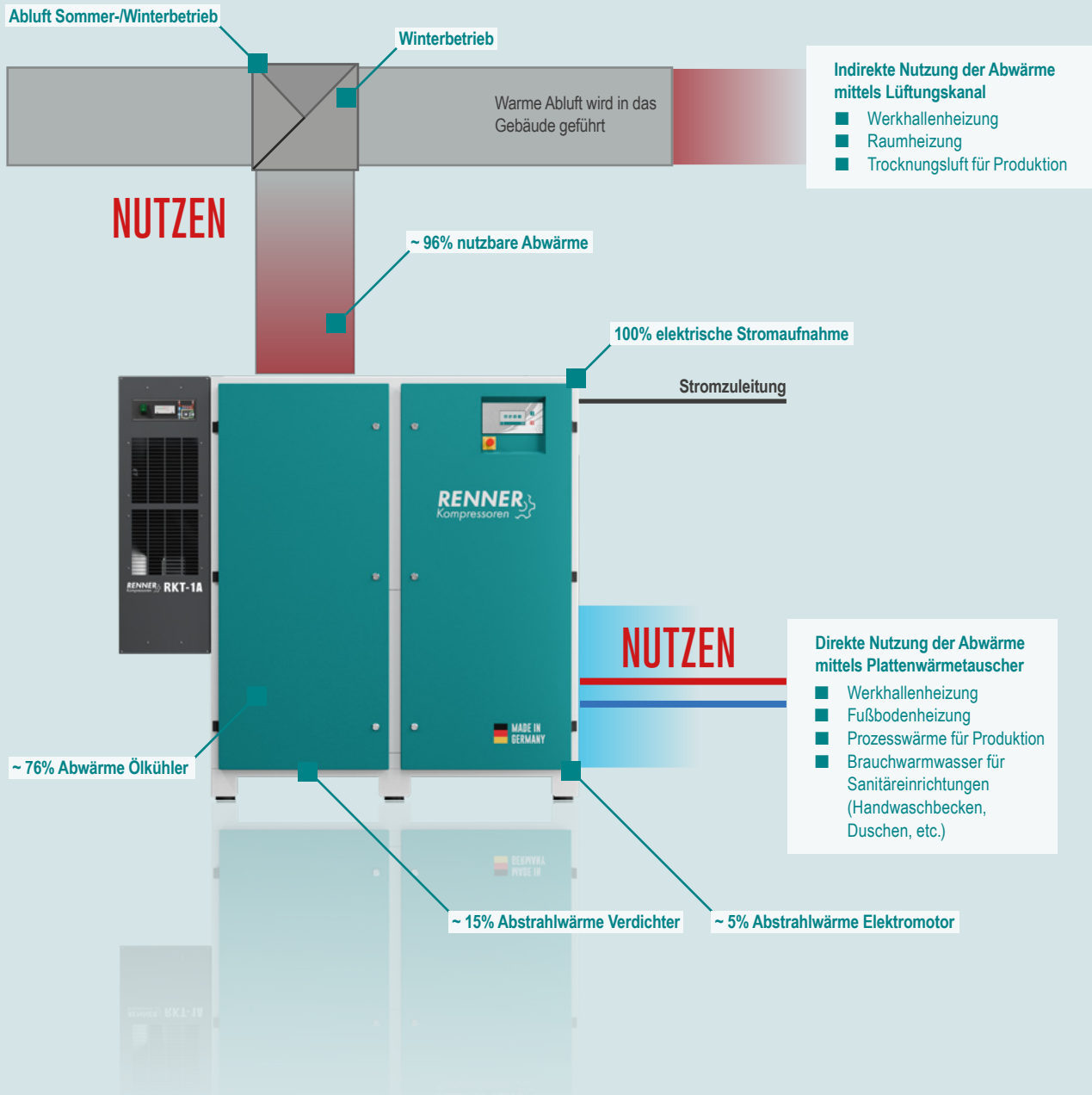
Nur wenn alle Komponenten optimal aufeinander abgestimmt sind und die richtige Leistung erbringen, kann der Kompressor energieeffizient betrieben werden. Dabei ist es wichtig, effiziente Komponenten zu verwenden um einen nachhaltigen und wirtschaftlichen Betrieb des Kompressors sicherzustellen.

ANTRIEBSEINHEIT



WÄRMERÜCKGEWINNUNG DIREKT / INDIREKT

MIT PROZESSWÄRME ÜBER DIE WÄRME-
RÜCKGEWINNUNG HOHE ENERGIEEINSPARUNG



Effiziente Abwärmenutzung durch modernste Technologie

Kompressoren erzeugen große Mengen Abwärme, die sich durch effiziente Wärmerückgewinnung nachhaltig nutzen lässt. So senken Sie nicht nur den Energieverbrauch und die Umweltbelastung, sondern auch Ihre Betriebskosten. Die präzise geregelten Kompressoren mit RENNERtronic (Plus) Touch Steuerung ermöglichen eine optimale Anpassung an Ihren Bedarf.

MODERNE DRUCKLUFTTECHNIK LOHNT SICH DOPPELT

FÖRDERUNG UND WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Klimafreundlich modernisieren und Fördermittel sichern

Der Einsatz moderner, effizienter und förderfähiger Kompressoren hilft schon heute dabei, einen großen Teil der für die Zukunft so wichtigen Klimaziele zu erreichen. Darum gibt es Förderungen vom Staat, die nicht nur fürs Klima, sondern auch für den Geldbeutel attraktiv sind.

RENNER Förderberatung

Die Bundesregierung fördert energieeffiziente Drucklufterzeugung, wie die RENNER Kompressoren, mit Zuschüssen. Im Rahmen der BAFA-Förderung lassen wir Sie nicht im Stich. Persönlich und individuell beraten wir Sie darüber, welche Fördermöglichkeiten es gibt und geben Ihnen nützliche Tipps, um die maximalen Fördersummen zu erhalten.

Staatliche Förderung im Überblick

- Klein- und Kleinunternehmen bis 49 Beschäftigte und Jahresumsatz bis 10 Mio. € erhalten 25% Förderung
- Mittlere Unternehmen bis 249 Beschäftigte und Jahresumsatz bis 50 Mio. € erhalten 20% Förderung
- keine Förderung für Großunternehmen ab 250 Beschäftigte
- Ersatzinvestition eines Schraubenkompressors (Neuinvestitionen ausgeschlossen)
- Installation übergeordneter Steuerung
- Installation einer Wärmerückgewinnung

DAS HEIZUNGS-PLUS AN KALTEN TAGEN



↑ Plattenwärmetauscher eingebaut im Kompressor

Das ist eine weitere Win-Win-Situation für Sie!

Brauchwasseraufbereitung und Raumheizen erfolgen zeitgleich zur Drucklufterzeugung und kostengünstig - durch die hochmodernen und hocheffizienten Kompressoren mit der Option: Plattenwärmetauscher - **WÄRMERÜCKGEWINNUNG DIREKT**

Vorteile eines Plattenwärmetauschers

- Erhebliche Kosteneinsparung durch die kostenlose Nutzung von anfallender Wärmeenergie
- Kurze Amortisationszeiträume mittels BAFA-Förderung und Einsparung von Energiekosten
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise bzw. Integration innerhalb der Kompressoren
- Einfache Installation dank anschlussfertiger Komponenten
- Schützt die Umwelt, da erzeugte Energie nachhaltig und sinnvoll eingesetzt wird

DRUCKLUFT, DIE BEWEGT

FRAGEN ZU PRODUKTEN UND ERSATZTEILEN:

RENNER Ansprechpartner

Stefan Widmann

Gebietsverkaufsleiter

Bayern-Mitte

Tel. +49 9443 700093

Mobil +49 175 5788546

s.widmann@renner-kompressoren.de

RENNER GmbH

Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32

D-74363 Göggingen

Tel. +49 7135 93193-0

Fax +49 7135 93193-50

info@renner-kompressoren.de

renner-kompressoren.de

RENNER
Kompressoren 

Ihr Fachpartner vor Ort:

Janetschek

● Schweißgeräte ● Kompressoren ● Warmlufterzeuger ● Plasmaschneidgeräte ● Absaugtechnik ● Werkzeuge



- Reinigungstechnik
- Drucklufttechnik
- Schweißtechnik

KÄRCHER
KÄRCHER CENTER
JANETSCHKE

RENNER
Kompressoren 

Janetschek GmbH
Altenmarkt 47, 93413 Cham
Tel. +49(0)9971-3891
Fax +49(0)9971-32387
cham@janetschek-gmbh.de

Janetschek GmbH
Schäfflerring 11, 94060 Pocking
Tel. +49(0)8531-4049
Fax +49(0)8531-7106
pocking@janetschek-gmbh.de

BERATUNG-PLANUNG | VERKAUF-SERVICE

  janetschek-gmbh.de