

X5 FastMig

Beispiellose Schweißleistung





KEMPI

210A
7.4

82



SCHNELLERES SCHWEISSEN, BESSERE QUALITÄT

Meistern Sie die Herausforderungen des Stahlschweißens und sparen Sie Zeit und Geld bei der Nachbehandlung. Durch eine stabile Lichtbogensteuerung und eine präzise Zündung werden schneller als jemals zuvor qualitativ hochwertige Schweißnähte mit weniger Schweißspritzern erzeugt.



MÜHELOSES SCHWEISSEN

Die automatische Anpassung von Schweißparametern mit optimalen Einstellungen ist schnell und einfach. Das grafische 5,7"-TFT-Display überzeugt sowohl erfahrene Schweißprofis als auch neue Talente.



FLEXIBLE GERÄTEEINRICHTUNG

Die X5 FastMig passt sich problemlos an unterschiedliche Schweißanwendungen und Arbeitsumgebungen an. Das große Zubehörangebot verbessert Schweißqualität sowie Ergonomie und vereinfacht Produktionsprozesse.

Beispiellose Schweißleistung

Erleben Sie eine neue Ära des Stahlschweißens mit der **X5 FastMig**, einem industriellen Multiprozess-Schweißsystem, das von Kemppi in Zusammenarbeit mit professionellen Schweißern entwickelt wurde. Die X5 FastMig, die mit 400 A und 500 A angeboten wird, ist ein vielseitiges und mit energieeffizienter Invertertechnologie ausgestattetes Kraftpaket für das Lichtbogenschweißen. Die zuverlässige, kurzschlussfreie Zündung (Touch Sense Ignition) in Kombination mit **Wise-Spezialverfahren** minimiert Schweißspritzer und erzeugt qualitativ hochwertige Schweißnähte, auf die Sie zählen können.



FLEXIBILITÄT UND EFFIZIENZ

Das gestochen scharfe, grafische Panel lässt sich schnell überblicken und mühelos bedienen. Die **Flexlite GX**-Schweißbrenner mit ausgezeichneter Gewichtsverteilung und hervorragender Kühlung verbessern die Schweißefahrung noch zusätzlich. Der modulare Aufbau und die große Zubehörauswahl bringen Flexibilität und Effizienz in Schweißproduktionsprozesse.



ROBUSTE BAUWEISE

Die in Finnland hergestellte X5 FastMig ist langlebig gebaut. Das robuste Gehäuse aus Kunststoffspritzguss schützt die Ausrüstung, wenn sie unter rauen Arbeitsbedingungen eingesetzt wird. Die Formgebung des von oben zu beladenden Drahtvorschubs sorgt für Ergonomie und Sicherheit beim Wechseln schwerer Drahtspulen.

Einzigartige Anwendererfahrung

Einfache Bedienbarkeit steht im Mittelpunkt der X5 FastMig. Die Optionen des Bedienpanels berücksichtigen die verschiedenen Bedürfnisse und Vorlieben von Schweißern, und die Funktionsprinzipien erschließen sich in nur zehn Minuten. Die robusten Knöpfe des Drahtvorschubs mit Dreh- und Drückfunktion lassen sich sogar mit dicken Schweißershandschuhen mühelos betätigen.

Das Ergebnis der ausgezeichneten Anwenderfreundlichkeit ist ein Zuwachs an wertvoller Lichtbogen-Einschaltzeit, besonders bei Unternehmen, die externe Mitarbeiter beschäftigen und deren Schweißmaschinenflotte gemeinsam genutzt wird.

Automatisierte Präzision

Der grafische 5,7"-TFT-Bildschirm ist stoßfest und zeigt alle benötigten Informationen gut lesbar und ohne Abkürzungen an. Schweißparameter werden durch Anpassen der Drahtvorschubgeschwindigkeit einfach automatisch eingestellt. Um Einstellungen benutzerspezifisch vorzunehmen und zu speichern, stehen Speicherkanäle zur Verfügung.

Zusätzlich zur automatischen Parametereinstellung ist ein manuelles Bedienpanel mit begrenzten Schweißprozessen und Funktionen verfügbar, das konventionell über zwei Knöpfe bedient wird.



X5 FASTMIG MANUAL

X5 FASTMIG SYNERGIC

	X5 FASTMIG MANUAL	X5 FASTMIG SYNERGIC
Drahtvorschub	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 Auto
Stromquelle	X5 Power Source 400 X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 X5 Power Source 400 WP* X5 Power Source 500 X5 Power Source 500 WP*
Schweißverfahren	MIG E-HAND Fugenhobeln	1-MIG WIG MIG MMA Fugenhobeln Wise-Verfahren**

*Beinhaltet das WiseSteel-Spezialverfahren und das X5 Work Pack 1-MIG mit 12 Schweißprogrammen.

**Optionale Spezialverfahren beinhalten WiseSteel, WisePenetration+ und WiseFusion.

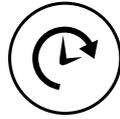


Das vielseitige Kraftpaket



OPTIMIERTE LICHTBOGENSTEUERUNG

Durch die präzise Zündung und die stabile Lichtbogensteuerung der X5 FastMig werden qualitativ hochwertige Schweißnähte erzeugt. Die neueste Zündtechnologie, **Touch Sense Ignition**, ist serienmäßig bei allen Modellen vorhanden. Sie minimiert Schweißspritzer und reduziert den Nachbearbeitungsaufwand. Die Lichtbogensteuerung kann durch optionale Schweißprogramme und **Wise**-Spezialverfahren zusätzlich optimiert werden.



MINIMALE EINARBEITUNGSZEIT

Das grafische 5,7"-TFT-Display überzeugt durch die automatische Parametereinstellung sowohl erfahrene Schweißprofis als auch neue Talente. Die Funktionsprinzipien erschließen sich in nur zehn Minuten. Ein manuelles 2-Knopf-Bedienpanel mit begrenzten Schweißprozessen und Funktionen ist ebenfalls verfügbar.



HERVORRAGENDE SCHWEISSERGONOMIE

Die **Flexlite GX**-Schweißbrenner haben flexible Kabelsätze und einen Kabelschutz mit Kugelgelenk, wodurch die Belastung des Handgelenks verringert wird. Die innovative Gestaltung des Brennerhalses erhöht nicht nur den Schweißkomfort, sondern sorgt auch für eine effizientere Kühlung, was außerdem die Lebensdauer der Verschleißteile verlängert. Der GXR10-Fernregler ermöglicht die Parametereinstellung an der Schweißnaht.



EINFACHER WECHSEL DER DRAHTSPULEN

Der ergonomisch gestaltete, von oben zu beladende Drahtvorschub spart Platz und erhöht die Arbeitssicherheit beim Wechseln der Drahtspulen. Er kann außerdem aufgehängt und für leichten Zugang auf viele verschiedene Winkel eingestellt werden, sogar bei Nutzung zweier Drahtvorschübe. Der Griff ist innen verstärkt, um den Drahtvorschub bei Krantransporten vorübergehend aufhängen zu können.



ROBUSTE BAUWEISE

Das Schweißsystem wird durch ein robustes Gehäuse aus Kunststoffspritzguss geschützt, das die Schläge und Stöße des täglichen Schweißbetriebs problemlos wegsteckt und unterbrechungsfreies Schweißen garantiert. Das grafische Display des Bedienpanels des Drahtvorschubs ist stoßfest und auch unter schwierigen Bedingungen einsetzbar.



MODULARE FLEXIBILITÄT

Die große Zubehörauswahl der X5 FastMig umfasst verschiedene Arten von Transportwagen, Fernreglern und Schlauchpakete unterschiedlicher Längen. Der vierrädrige Wagen hat eine kippbare Gasflaschenplatte, die es ermöglicht, Gasflaschen auf Bodenhöhe zu laden, ohne sie zusätzlich anheben zu müssen.



INSIGHT CREATES VALUE

Die X5 FastMig kann leicht mit dem **WeldEye**-Cloud-Service verbunden werden, der automatisierte Prozesse für Qualitätskontrolle, Produktionsanalyse und Schweißprojektverwaltung anbietet. Die Software ermöglicht außerdem eine 100%ige Rückverfolgbarkeit jeder Schweißnaht.



ENERGIEEFFIZIENTES AUTOCOOL-SYSTEM

Die dynamische Gas- und Wasserkühlung stellt eine optimale Temperaturregelung und Leistungseffizienz sicher. Abhängig von der Schweißstromstärke und -dauer passen die Lüfter der Stromquelle den Luftdurchsatz an und der Lüftermotor arbeitet zwischen 15 Sekunden und 4 Minuten, wodurch Stromverbrauch und Geräuschpegel reduziert werden.

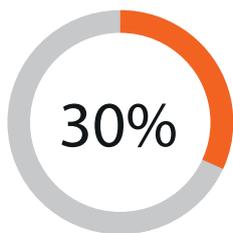




Ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften für unterschiedliche Schweißanwendung

X5 FastMig ist ein vielseitiges Industrieschweißsystem, das für das MIG/MAG-, DC WIG- und das E-Handschiessen sowie für das Fugenhobeln geeignet ist. Die serienmäßige **Touch Sense Ignition** gewährleistet eine rasche und präzise Zündung ohne Kurzschluss und minimiert darüber hinaus Schweißspritzer. Die Zündung wird durch zusätzliche, schweißprogrammspezifische Parameter weiter optimiert. Einstellungen werden in Echtzeit umgesetzt, da die Lichtbogensteuerung die tatsächliche Drahtvorschubgeschwindigkeit präziser erfasst.

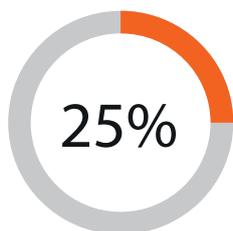
Anspruchsvolle Schweißanwendungen können mit **Wise-Spezialverfahren**, die auf Grundlage von 70 Jahren Erfahrung beim Lichtbogenschweißen entwickelt wurden, mühelos gemeistert werden.



**EINSPARUNGEN BEI DEN
KOSTEN FÜR SCHLEIFARBEITEN**

Weniger Schweißspritzer beim Stahlschweißen

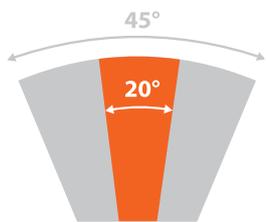
WiseSteel meistert die Herausforderungen des Übergangsbogens durch den Wechsel zwischen Kurz- und Sprühlichtbogen. Bei der Kurzschlussübertragung verbessert es durch Anpassung die Lichtbogenstabilität, wodurch die Leistung beim Stahlschweißen in ungünstigen Positionen erhöht wird. Beim Übergangsbogen wird durch Mikroimpulse von Strom und Spannung die Schweißgeschwindigkeit deutlich erhöht.



SCHNELLERES SCHWEIßEN

Schnelleres Schweißen von engen und tiefen Fugen

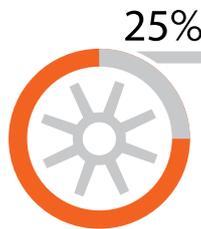
WiseFusion sorgt für einen sehr konzentrierten und energiedichten Lichtbogen, der eine deutlich höhere Schweißgeschwindigkeit ohne die Gefahr von Einbrandkerben ermöglicht. WiseFusion ist 25 % schneller als konventionelles 1-MIG-Schweißen und Pulsschweißen und ermöglicht auch die Schweißbadkontrolle beim Positionsschweißen. Die adaptive Regulierung der Lichtbogenlänge macht ständige Korrekturen der Parameter überflüssig.



**20° NUTWINKEL
ANSTELLE VON 45°-60°**



**NUR 5 STATT 7 SCHWEIßLAGEN
ERFORDERLICH**



**25% EINSPARUNGEN
BEIM ZUSATZWERKSTOFF**



**38% EINSPARUNGEN
BEI DER SCHWEIßZEIT**

Intelligentes Schweißen von engen Fugen

Die Verringerung des Nutwinkels kann die Effizienz und Produktivität beim Schweißen schwerer Metallstrukturen erheblich verbessern. Die von Kemppi entwickelte **Reduced Gap Technology (RGT)** ermöglicht das zuverlässige und effiziente Schweißen von engen Fugen, ohne dass für eine Materialstärke bis zu 30 mm Spezialausrüstung oder Zubehör benötigt wird.

WisePenetration+ ist erforderlich, um RGT mit der X5 FastMig nutzen zu können. Die Funktion gewährleistet den Einbrand unabhängig von Schwankungen des Brennerabstands und sorgt durch die aktive Anpassung des Drahtvorschubs in allen Situationen für einen stabilen Schweißstrom.



Flexible Einrichtung

Die X5 FastMig kann flexibel an unterschiedliche Schweißanwendungen und Arbeitsumgebungen angepasst werden. Nutzen Sie unseren **X5 FastMig Selector**, um die Ausrüstung Ihren Anforderungen entsprechend optimal einzurichten. Die große Zubehörauswahl ist entwickelt worden, um die Schweißergonomie zu verbessern und Produktionsprozesse zu optimieren, damit Sie das Beste aus Ihrer Investition machen können.

› kemp.cc/x5/selector

Platzierung des Drahtvorschubs

- Auf dem Boden
- Aufgehängt
- An der Stromquelle

Länge des Schlauchpakets

20 m

Länge des Brennerkabels

5 m

Maximale Entfernung der Stromquelle von der Schweißnaht: 25 m

Arbeitsbereich

Maximaler Arbeitsbereich ist 17 m x 17 m

360°
RESET

WEITER

ZUBEHÖR

X5 Cooler
Drahtvorschub-Drehplatte
X5 Doppeldrahtvorschub-Drehplatte
Drahtvorschub-Gehäuseheizung
X5 Drahtvorschubbügel für Schwenkarm
X5 Doppeldrahtvorschubbügel für Schwenkarm
X5 Drahtvorschub-Ausgleichsgewichtsarm
X5 Zubehörwanne

Drahtrollensatz 5 m / 10 m / 20 m / 27 m

Rotameter

GH 20 Brennerhalter

Luftfilter für Stromquelle

Netzkabelstecker

Digital Connectivity Module (DCM) für die WeldEye-Integration

TRANSPORTWAGEN

X5 Gasflaschenwagen
X5 Wagen
X5 Drahtvorschubwagen

FERNREGLER

GXR10 - Fernregler für Flexlite GX-Schweißbrenner (Level 5)

HR43 – Handfernregler mit Kabel

SCHLAUCHPAKETE

X5 Schlauchpaket:
70-g – 2 m / 5 m / 10 m / 15 m / 20 m
70-w – 2 m / 5 m / 10 m / 15 m / 20 m
95-w – 2 m

Y-Kabel für Doppeldrahtvorschub



Bestellinformationen erhalten Sie hier:

› kemp.cc/x5/product-codes

Technische Daten

X5 POWER SOURCE		400	500
Netzspannung 3~ 50/60 Hz		380 bis 460 V ±10 %	380 bis 460 V ±10 %
Leistung bei +40 °C	60 % ED 100 % ED	400 A 350 A	500 A 430 A
Schweißstrom und Spannungsbereich	MIG/MAG E-Hand WIG	15 A/12 V bis 400 A/42 V 15 A/10 V bis 400 A/42 V 15 A/1 V bis 400 A/42 V	15 A/10 V bis 500 A/47 V 15 A/10 V bis 500 A/47 V 15 A/1 V bis 500 A/47 V
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S
Außenabmessungen L x B x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Gewicht ohne Zubehör		39,0 kg	39,5 kg

X5 WIRE FEEDER		X5 COOLER	
Brenneranschluss	Euro	Nennkühlleistung bei 1 l/min	1.1 kW
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig	Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm	Behältervolumen	4 l
Schweißdrähte	Fe 0,8 bis 2,0 mm Ss 0,8 bis 2,0 mm Mc/Fc 0,8 bis 2,4 mm Al 0,8 bis 2,4 mm	Betriebstemperaturbereich	-10 bis +40 °C
DV-Geschwindigkeit	0.5 ... 25 m/min	Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg	EMV-Klasse	A
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm	Schutzklasse	IP23S
Schutzgasdruck (max.)	0,5 MPa	Gewicht ohne Zubehör	14,3 kg
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C		
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C		
EMV-Klasse	A		
Schutzklasse	IP23S		
Außenabmessungen L x B x H	650 x 230 x 410 mm		
Gewicht ohne Zubehör	10,9 kg		



Weitere technische Daten:

kempci.cc/x5/manuals

Kemppi Connect

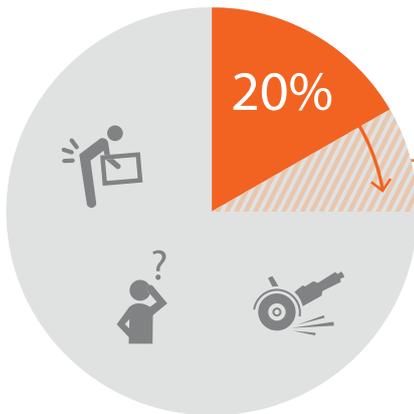
Wenn Sie Wise-Spezialverfahren oder Schweißprogramme von Kemppi beziehen möchten, können Sie diese mit der Mobilanwendung **Kemppi Connect** installieren.

Kemppi Connect steht kostenlos im Google Play Store zur Verfügung. Für die Anmeldung ist eine aktive My Kemppi ID erforderlich.



Beispiellose Schweißleistung

Durchschnittliche Lichtbogen-
Einschaltzeit beim MIG/MAG-
Schweißen



**STEIGERN SIE DIE
LICHTBOGEN-EINSCHALTZEIT
MIT X5 FASTMIG:**



Durch Verbesserung
der Ergonomie



Durch Verbesserung
der Schweißqualität



Durch Verbesserung
der Anwendererfahrung

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Es ist unsere Aufgabe, Lösungen zu entwickeln, die Sie in Ihrem Business nach vorne bringen. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 800 Schweißexperten in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von über 150 Mio. EUR. Unser Angebot umfasst Schweißlösungen – intelligente Ausrüstungen, Schweißmanagement-Software und professionelle Leistungen – sowohl für Anwendungen in der Industrie als auch für standortunabhängige Schweißarbeiten. Mit unserem globalen Partnernetzwerk bieten wir in über 60 Ländern Fachleute vor Ort.

www.kemppi.com |      



KEMPPPI