

DRUCKLUFT, DIE BEWEGT

KOMPRESSOREN- SCHMIERSTOFFE



SCHRAUBEN- UND KOLBENVERDICHTERÖLE

 **MADE IN
GERMANY**

RENNER
Kompressoren 

IHR SPEZIALIST FÜR DRUCKLUFT

Als mittelständisches Familienunternehmen mit modernen Entwicklungs- und Fabrikationsstätten sowie über 230 hochqualifizierten Mitarbeitern ist RENNER Kompressoren seit über 30 Jahren ein Garant für Qualität und Kundenzufriedenheit.

Mit kurzen Entscheidungswegen und unserer Flexibilität bieten wir Ihnen schnelle, maßgeschneiderte und individuelle Lösungen für jeden Druckluftbedarf für Industrie und Handel. Die RENNER GmbH Kompressoren wurde 2006 erstmalig zertifiziert und seitdem ununterbrochen rezertifiziert nach DIN EN ISO 9001. Diese Zertifizierung trägt zur fortwährenden RENNER Produkt- und Servicequalität bei.

RENNER PORTFOLIO

Unsere Druckluftanlagen sind effizient und zuverlässig. Speziell bei frequenzgeregelten Schraubenkompressoren lassen sich hier bis zu 35% Energiekosten einsparen. Unser Druckluftprogramm umfasst öl- und wassereingespritzte Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, ölfreie SCROLL-Kompressoren und Anlagen mit Frequenzregelung oder Direktantrieb im Leistungsbereich von 1,5 bis 355 kW. Wir haben mehr als 6.000 Kompressormodelle im Angebot, die von der Höhe des Drucks bis zum Energieverbrauch individuell angepasst werden können. Zubehör für Druckluft rundet das Portfolio ab.

UNSER SERVICE FÜR SIE

Mit unserem Team und unseren Fachhändlern können Sie auf eine erstklassige persönliche Beratung, innovative und nachhaltige Konstruktion im Kompressorbau sowie einen flächendeckenden, flotten Wartungsservice zählen – und das in rund 100 Ländern. Darüber hinaus bietet unsere Projektteilung zusammen mit unseren Fachhändlern eine systemübergreifende Planung der Anlagentechnik – ein komplettes Engineering-Paket vom ersten Meeting bis zur Einweisung und Übergabe der Anlage. Wir sind stolz darauf, Ihnen weltweit als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis zur Seite zu stehen!



ORIGINAL VERDICHTERÖL FÜR EINE LANGE LEBENSDAUER IHRES RENNER KOMPRESSORS

Das Verdichteröl ist ein für die Funktion und Langlebigkeit des Verdichters wichtiger Betriebsstoff. Daher wird für die Verwendung in RENNER Kompressoren ausschließlich Verdichteröle von RENNER empfohlen. In diesem Prospekt sind alle freigegebenen Verdichteröle für die jeweiligen Schrauben- oder Kolbenverdichter beschrieben.

Eine effektive Schmierung ist entscheidend für viele Teile des Verdichtungsprozesses. Nur hochwertige Originalschmierstoffe bieten die Zuverlässigkeit und Effizienz, die notwendig sind, um Ihre Investitionen zu schützen. Die speziellen Schmierstoffe von RENNER haben strenge Prüfungen durchlaufen und erfüllen alle Anforderungen für unterschiedliche Kompressoren und Betriebsbedingungen. Sie sind für jeden unserer Kompressoren freigegeben, senken die Wartungskosten, verlängern die Lebensdauer Ihres Kompressors und maximieren seine Effizienz.

VORTEILE IM ÜBERBLICK

Schmierstoffe für optimierte Leistung und besten Schutz

Bei der Auswahl und Verwendung von Verdichterölen spielen folgende Faktoren eine zentrale Rolle. Diese sind entscheidend, um eine optimale Funktionalität und Langlebigkeit Ihrer Kompressoren zu gewährleisten, die Betriebskosten zu minimieren und gleichzeitig höchste Standards in Bezug auf Sicherheit und Effizienz zu erfüllen.

Sicherheit

Diese Schmierstoffe sind die einzigen, die geprüft und für RENNER Kompressoren freigegeben sind, um die spezifischen Qualitätsanforderungen aller Kompressorelemente zu erfüllen. Sie wurden sorgfältig getestet, bieten maximalen Schutz, verlängern die Lebensdauer der Kompressorkomponenten und minimieren Ihre Gesamtbetriebskosten. Der Einsatz dieser Schmierstoffe gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb für Ihre Investitionen.

Leistung

RENNER Verdichteröle wurden speziell für den Einsatz in unseren Kompressoren entwickelt und optimiert. Sie zeichnen sich insbesondere durch ein hervorragendes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen, sowie ein sehr gutes Demulgiervermögen aus.

Kostenkontrolle

Ein sauberer Ölkreislauf sowie langlebige Komponenten steigern die Kosteneffizienz. Durch minimierte Ablagerungen werden die Differenzdrücke von Ölfilter und Ölabscheider reduziert, wodurch die Betriebskosten gesenkt werden.

Qualität

Bei der Qualität gehen wir keine Kompromisse ein! Diese Kompressorschmierstoffe wirken als Schutz der Oberfläche, bieten zuverlässige Schmierung und schützen durch ihre speziellen Additive vor Korrosion.



RENNER VERDICHTERÖLE

VERDICHTERÖL HAT EINE WICHTIGE AUFGABE

Das Verdichteröl spielt eine zentrale Rolle für den sicheren und effizienten Betrieb eines Verdichters. Es schmiert die beweglichen Bauteile des Verdichters, dient als Kühlmittel und schützt vor Korrosion. Darüber hinaus erfüllt das Öl eine reinigende Funktion, indem es Abriebpartikel und andere Verunreinigungen aufnimmt, die anschließend im Ölfilter zurückgehalten werden. Eine weitere wichtige Aufgabe des Schmierstoffs besteht in der Abdichtung des Schraubenverdichters, was maßgeblich zur Effizienz des Kompressors beiträgt.

Welches Öl braucht der Verdichter?

Ein auf die Anwendung und Aufstellungsort perfekt abgestimmtes Verdichteröl ist notwendig, damit der Kompressor effizient und wirtschaftlich Druckluft erzeugen kann.

Bei der Auswahl des passenden Schmierstoffes sollte stets berücksichtigt werden:

- Schrauben- oder Kolbenverdichter
- Anwendung
- Betriebsbedingungen

Für die passende Anwendung und Betriebsbedingungen

Der Aufstellungsort des Kompressors, die Anwendung und die Betriebsbedingungen haben einen wesentlichen Einfluss bei der Auswahl des Schmierstoffes. Beispielhaft die Notwendigkeit eines Schmierstoffes mit H1 Freigabe in der Lebensmittelindustrie.

Viskosität beschreibt den Fließwiderstand einer Flüssigkeit

Viskosität beschreibt allgemein das Fließverhalten einer Flüssigkeit und gibt Aufschluss über deren Zähflüssigkeit. Als physikalische Eigenschaft wird sie, neben anderen Faktoren, für die Beurteilung der Einsatz- und Verwendungsmöglichkeiten von Verdichterölen herangezogen. Die Viskosität allein stellt kein Qualitätskriterium dar, sie beschreibt lediglich die Fähigkeit eines Öls, einen stabilen Schmierfilm zwischen beweglichen Bauteilen zu bilden.

Der Viskositätsindex beschreibt die Temperaturabhängigkeit

Der Viskositätsindex (VI) beschreibt, wie stark sich die Viskosität eines Verdichteröls bei Temperaturänderungen verändert.

Ein hoher Viskositätsindex bedeutet, dass sich die Viskosität bei Temperaturänderungen wenig verändert, das Öl bleibt also über einen weiten Temperaturbereich stabil. Ein niedriger VI weist darauf hin, dass das Öl bei Temperaturänderungen stark dünn- oder dickflüssiger wird.

RENNER Kompressorschmierstoffe überzeugen mit einem hohen bis sehr hohen Viskositätsindex, um viskositätsbedingte Schwankungen bei Temperaturänderungen auf ein Minimum zu reduzieren.

Durch den hohen Viskositätsindex ist die Viskosität bei niedrigen Temperaturen (Kaltstart) ausreichend gering, bzw. dünnflüssig, sowie bei hohen Temperaturen ausreichend viskos, bzw. dickflüssig um einen zuverlässigen Schmierfilm zu realisieren.

Durch die einheitliche Viskosität von 56 mm²/s (bei 40°C) und den hohen Viskositätsindex der RENNER Schraubenverdichteröle, werden keine Verdichteröle der ISO VG Klassen 46 und 68 benötigt.

Das Luftabscheidevermögen und das Schaumverhalten

Das Luftabscheidevermögen von Verdichterölen beschreibt die Fähigkeit, eingeschlossene Luftblasen schnell und effizient wieder abzugeben.

Das Schaumverhalten hingegen beschreibt die Neigung der unerwünschten Bildung eines sichtbaren Schaums auf der Öloberfläche.

RENNER Verdichteröle vereinen sowohl ein ausgezeichnetes Luftabscheidevermögen als auch ein sehr gutes Schaumverhalten, da diese für RENNER Verdichterstufen entwickelt und optimiert wurden. Beste Voraussetzungen für Zuverlässigkeit und Effizienz des Kompressors.



VERDICHTERLIEBE TROPFEN FÜR TROPFEN

ÖLWECHSEL FACHGERECHT VON UNSEREM FACHPARTNER

Bei öleingespritzten Schraubenkompressoren kommt das Öl während des Verdichtungsvorgangs unmittelbar mit der angesaugten Luft in Kontakt. Je nach Leistung und Wartungsintervall bedeutet dies den Kontakt mit mehreren Millionen Kubikmeter oder gar Milliarden Litern an Druckluft. Der darin enthaltene Sauerstoff löst Oxidationsprozesse im Öl aus, die nicht nur zur Alterung des Öls führen, sondern auch den Abbau von Additiven verursachen.

Neben der Auswahl eines geeigneten Verdichteröls ist insbesondere der korrekte Ölstand entscheidend für die Funktionssicherheit und Lebensdauer des Verdichters. Sowohl ein zu niedriger als auch ein zu hoher Ölstand kann zu erheblichen Schäden führen und kostspielige Reparaturen nach sich ziehen. Eine regelmäßige Kontrolle des Ölstands gemäß der Betriebsanleitung ist daher unerlässlich.

Folgen eines zu hohen Ölstands:

Ein Übermaß an Öl führt unter anderem zu starkem Aufschäumen im Verdichter, was die Schmierfähigkeit beeinträchtigt. Gleichzeitig kann das überschüssige Öl von der Druckluft verstärkt mitgerissen werden. Dies erhöht nicht nur den Ölgehalt in der Druckluft, sondern verschlechtert auch die Gesamtleistung des Systems.

Folgen eines zu niedrigen Ölstands:

Ein zu geringer Füllstand beeinträchtigt ebenfalls die Schmierung der beweglichen Bauteile, was zu erhöhter Reibung und damit verbundenem Verschleiß führt. Auch die Kühlleistung leidet unter einem zu niedrigen Ölstand. Es resultiert eine höhere thermische und mechanische Belastung der Komponenten. Die gesteigerte thermische Belastung des Öls beschleunigt die Ölalterung als auch den Abbau der Additive. Gleichzeitig wird der Korrosionsschutz verringert.

In allen genannten Fällen gilt: Um Schäden und Ausfallzeiten zu vermeiden, sollte bei Anzeichen eines falschen Ölstands umgehend gehandelt werden.

Kontaktieren Sie Ihren Fachpartner, wenn Sie weitere Auffälligkeiten im Öl, wie beispielsweise eine Veränderung der Viskosität oder eines merklichen Geruches des Öls, feststellen.

Neben der regelmäßigen Kontrolle des Ölstandes muss in vorgegebenen Intervallen das Verdichteröl komplett gewechselt werden. Die genauen Angaben zu den Ölwechselintervallen sowie die minimal und maximal zulässigen Füllstände finden Sie in den jeweiligen Betriebsanleitungen, den Wartungsplänen und ggf. ergänzenden Service-Informationen.

VERMEIDBARE RISIKEN

An Ihren Kompressoren können durch Schmierstoffe mit unzureichender Leistung irreversible Schäden entstehen, wodurch die Kosten für die Wartung sowie Instandhaltung erheblich gesteigert werden.

Schützen Sie Ihren RENNER-Kompressor durch den Einsatz von Originalschmierstoffen, um potenziellen Auswirkungen von Schmierstoffen mit unzureichender Leistung entgegenzuwirken:

- Schlechtes Luftabscheidevermögen und Schaumverhalten
- Unzureichende Schmierung
- Ablagerungen
- Korrosion
- Beschleunigte Ölalterung
- Überhitzen von Lagern
- Schäden durch Kavitation

Die Folgen sind gesteigerte Wartungs- und Reparaturkosten, sowie ein hoher Energieverbrauch.



VERDICHTERÖLE SCHRAUBENKOMPRESSOREN



SPECIAL

TEILSYNTHETISCH | VISKOSITÄT 56 | VISKOSITÄTSINDEX 137
Das RENNER SPECIAL, bietet gegenüber gebrauchsbedingten Veränderungen und Temperatureinfluss deutlich mehr Leistungsreserven als herkömmliche mineralische Produkte. Dies schützt vor Alterung des Öls und sorgt für mehr Sicherheit. Die langjährige Markterfahrung zeigt, dass sich die Rückstandsbildung im Ölkreislauf verringert, was zu einem sauberen Verdichter und einer verlängerten Lebensdauer Ihres Kompressors führt.

Menge	Art.-Nr.
5L (Ergo-Kanister)	24336
10L (Kanister)	24333
20L (Kanister mit Entlüftung)	33867
205L (Fass)	20611
1.000L (IBC)	32927



SYN

VOLLSYNTHETISCH | VISKOSITÄT 56 | VISKOSITÄTSINDEX 140
Das RENNER SYN, unser vollsynthetisches Schraubenverdichteröl steht für maximale Leistungsfähigkeit, Effizienz und Langlebigkeit. Es bietet hervorragende thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit. Insbesondere bei hohen Umgebungs- und Verdichtungstemperaturen weist das RENNER SYN eine hohe Stabilität auf. Durch die exzellente Schmierfähigkeit schützt es vor Verschleiß und Korrosion und trägt somit zur hohen Effizienz Ihres Kompressors bei.

Menge	Art.-Nr.
5L (Ergo-Kanister)	24341
10L (Kanister)	24339
20L (Kanister mit Entlüftung)	33868
205L (Fass)	20086
1.000L (IBC)	32274



PROTECT

TEILSYNTHETISCH | VISKOSITÄT 56 | VISKOSITÄTSINDEX 127
Das RENNER PROTECT brilliert aufgrund neuester Additivtechnologien, führt zu höchster Performance und einer längeren Lebensdauer von Öl sowie des Verdichters. Besonders geeignet ist es für anspruchsvolle Bedingungen wie in Schwimmbädern, Verbrennungsanlagen, Bohrseln, Tierställen und Pökelanstalten, wo andere Schmierstoffe längst aufgeben.

Menge	Art.-Nr.
5L (Ergo-Kanister)	24461
10L (Kanister)	26611
20L (Kanister mit Entlüftung)	33866
205L (Fass)	25301
1.000L (IBC)	33869



SYN FOOD-GRADE H1

VOLLSYNTHETISCH | VISKOSITÄT 56 | VISKOSITÄTSINDEX 137
Unsere vollsynthetischen RENNER SYN FOOD-GRADE H1 Verdichteröle für Schraubenkompressoren erfüllen den NSF H1 Standard und sind sowohl Koscher als auch Halal. Sie bieten zuverlässigen Schutz vor Verschleiß und Korrosion, was die Lebensdauer Ihrer Maschinen unterstützt. Diese Öle sind besonders geeignet für Branchen wie der Kosmetik-, Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie.

Menge	Art.-Nr.
10L (Kanister)	24346
205L (Fass)	10849

ÖLANALYSE

Nutzen Sie unsere Ölanalyse für Kompressorschmierstoffe, um den Zustand und die Qualität Ihrer Schmierstoffe präzise zu überwachen. So können Sie frühzeitig Verschleiß und Veränderungen im Öl erkennen. Vermeiden Sie Ausfallzeiten und verlängern Sie die Lebensdauer Ihres Kompressors. Unsere Experten bieten detaillierte Berichte und individuelle Empfehlungen zur Optimierung der Effizienz.

Setzen Sie auf Prävention –
mit unserer professionellen Ölanalyse für Schrauben- und Kolbenverdichteröle



VERDICHTERÖLE KOLBENKOMPRESSOREN



SYNKO

VOLLSYNTHETISCH | VISKOSITÄT 150 | VISKOSITÄTSINDEX 140

Unser vollsynthetisches Kolbenkompressoröl RENNER SYNKO bietet exzellenten Schutz vor Verschleiß und Ablagerungen, selbst bei extremen Bedingungen. Durch die hervorragende Temperaturstabilität reduziert es den Energieverbrauch und verlängert die Lebensdauer. Das RENNER SYNKO gewährleistet eine zuverlässige Schmierung, auch bei hohen Drücken und Temperaturen.

Menge	Art.-Nr.
1L (Dosierkanister)	24344
4L (Kanister)	24345
205L (Fass)	22460



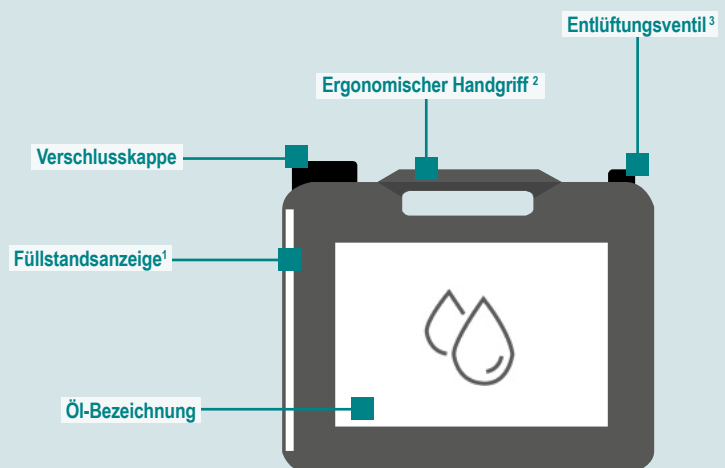
SYNKO FOOD-GRADE H1

VOLLSYNTHETISCH | VISKOSITÄT 150 | VISKOSITÄTSINDEX 166

Unsere vollsynthetischen RENNER SYNKO FOOD-GRADE H1 Verdichteröle für Kolbenkompressoren erfüllen den NSF H1 Standard und sind sowohl Koscher als auch Halal. Sie bieten zuverlässigen Schutz vor Verschleiß und Korrosion, was die Lebensdauer Ihrer Maschinen unterstützt. Diese Öle sind besonders geeignet für Branchen wie der Kosmetik-, Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie.

Menge	Art.-Nr.
1L (Dosierkanister)	29674
5L (Ergo-Kanister)	25373
205L (Fass)	29351

AUF DEN KANISTER KOMMT ES AN! ERGONOMIE UND KOMFORT MIT DEN KANISTERN VON RENNER KOMPRESSOREN



¹ nur bei 1,4,5 und 20L Kanistern und IBC

² nur bei Kanistern

³ nur bei 20L Kanister

DRUCKLUFT, DIE BEWEGT

RENNER steht Ihnen gemeinsam mit seinen Fachhandelspartnern als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner in rund 100 Ländern zur Seite. Dies garantiert Ihnen eine erstklassige Beratung und einen flächendeckenden schnellen Wartungsservice weltweit, der Probleme bei Bedarf in kürzester Zeit löst. Sie erhalten ein speziell auf Sie abgestimmtes Produkt, das kompakt, robust, zuverlässig und energieeffizient seine Dienste verrichtet.



DAS RENNER PRODUKT-PORTFOLIO:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Kompressor – garantiert.

- SCHRAUBENKOMPRESSOREN
- ÖLFREIE KOMPRESSOREN
- KOLBENKOMPRESSOREN
- STEUERUNGS-SYSTEME
- DRUCKLUFTZUBEHÖR



RENNER GmbH
Kompressoren
Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 7135 93193-0
Fax +49 7135 93193-50

info@renner-kompressoren.de
renner-kompressoren.de

RENNER
Kompressoren